PREPARATION, ANALYSES ET ETUDES THERMOCHIMIQUES DU TETRAFLUORURE DE TELLURE

J. CARRE, P. CLAUDY, M. KOLLMANNSBERGER, J. BOUSQUET, E. GARNIER<sup>\*\*</sup> ET P. BARBERI<sup>\*\*</sup>

Laboratoire de Physico-chimie Minérale associé au C.N.R.S. n° 116 Laboratoire de Thermochimie Minérale de l'Institut National des Sciences Appliquées de Lyon, 20, avenue Albert Einstein 69621 VILLEURBANNE Cedex (FRANCE) \*Laboratoire de Cristallochimie Minérale - Université de Poitiers, 40, avenue du Recteur Pineau, POITIERS (FRANCE) \*\*D.G.I. - S.E.P.C.P. C.E.N. Saclay, B.P. 2 GIF S/YVETTE (FRANCE)

#### RESUME

Le tétrafluorure de tellure a été préparé, puis des analyses diverses (chimique, thermique, radiocristallographique) ont été conduites. Nous avons ensuite déterminé l'enthalpie de fusion  $(\Delta H_{fus} = 3,02 \text{ Kcal.mol}^{-1}*)$  et les capacités calorifiques de TeF<sub>4</sub> solide entre 298 et 402°K (Cp<sub>s</sub> = 30 cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup>) et de TeF<sub>4</sub> liquide à 423°K (Cp<sub>1</sub> = 31,1 cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup>) pour aboutir aux courbes enthalpiques.

#### SUMMARY

Tellurium Tétrafluoride has been prepared and various analysis (chemical, thermal, Xray) have been performed. Heat of fusion  $(\Delta H_{fus} = 3,02 \text{ Kcal.mol}^{-1})$ , and calorific capacity of solid TeF<sub>4</sub> from 298 to 402°K (Cp<sub>s</sub> = 30 cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup>) and of liquide TeF<sub>4</sub> at 423°K (Cp<sub>1</sub> = 31,1 cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup>) have been determined Enthalpic values are given.

\*Dans cet article 1 calorie = 4,184 Joules

Bien que le tétrafluorure de tellure soit connu depuis la fin du siècle dernier (travaux de Moissan en particulier), la connaissance de ses propriétés physico-chimiques est d'une part très fragmentaire, d'autre part souvent entachée d'erreurs. C'est pourquoi nous nous sommes attachés à préparer du tétrafluorure de tellure (selon des procédés de synthèse classiques), d'une pureté suffisante pour pouvoir déterminer outre l'enthalpie de formation [1], la chaleur de fusion et la capacité calorifique.

En plus de ces dernières déterminations, nous insisterons également sur les techniques d'analyse utilisées pour contrôler la pureté du produit.

# A°) PREPARATION ET ANALYSES DU TETRAFLUORURE DE TELLURE

#### I - Préparation du tétrafluorure de tellure

Le tétrafluorure de tellure a été préparé selon deux méthodes différentes :

1°) Action du tétrafluorure de sélénium SeF<sub>4</sub> sur le dioxyde de tellure e0<sub>2</sub>[2] 2 SeF<sub>4</sub> + TeO<sub>2</sub>→ 2 SeOF<sub>2</sub> + TeF<sub>4</sub> (1)

La réaction a lieu dans une ampoule en verre raccordée à une rampe métallique de manipulation de fluorures liquides, gazeux ou corrosifs. L'oxyde de tellure est préalablement introduit dans l'ampoule et le tétrafluorure de sélénium (en excès) est cryopompé par petites quantités à partir de la rampe de manipulation. Après réaction, le mélange SeF<sub>4</sub> excédentaire, SeOF<sub>2</sub> est éliminé par pompage, l'ampoule est scellée et le produit solide récupéré en boîte à gants sous argon sec.

2°) Action du fluor sur le tellure selon la réaction  
Te + 
$$2F_2 \rightarrow TeF_4$$
 (2)

Cette réaction déjà utilisée par Moissan [3] a été conduite de la façon suivante : le tellure est déposé (en boîte à gants) dans un réacteur en acier inoxydable préalablement passivé. Ce réacteur est muni d'un système de refroidissement permettant de maintenir la température à -10°C durant la réaction. Le débit de fluor, mesuré à l'aide d'un débitmètre thermique spécialement construit au laboratoire, est ajusté au moyen d'une vanne aiguille BETRI à la valeur 8 l/heure.

Le tétrafluorure de tellure ainsi préparé est récupéré en boîte à gants.

Dans les deux cas, le produit obtenu est purifié par sublimation sous vide et toutes les études ont lieu sur du produit fraîchement sublimé, qui a été ensuite conditionné en boîte à gants.

#### II - Analyse chimique

L'analyse a lieu par potentiométrie après hydrolyse. L'hydrolyse de TeF $_{\Delta}$  doit théoriquement avoir lieu selon la réaction

$$3 H_2O + TeF_4 \rightarrow 4 HF + H_2TeO_3$$
(3)

En réalité le milieu d'hydrolyse est mal défini et pour favoriser l'achèvement de cette réaction (3), nous avons préféré effectuer la réaction en milieu sodique 0,1 N.

Le fait de travailler en milieu sodique permet aussi de supprimer l'agressivité du milieu réactionnel (HF) et donc de pouvoir opérer dans des récipients en verre.

Ces trois fonctions acide dues à HF et  $H_2 TeO_3$  sont donc aussi neutralisées par un excès de soude et la courbe de neutralisation correspondante est obtenue en retour par addition d'une solution d'acide chlorhydrique titrée. Etant données les valeurs des constantes d'acidité (HF, K = 3,53 x  $10^{-4}$  [4],  $H_2 TeO_3 K_1 = 1,8 \times 10^{-8}$ ,  $K_2 = 10^{-11}$ [5]), les troivs virages sont bien séparés, et nous nous sommes limités au premier virage. En effet, à partir de la réaction (3), on peut établir la relation donnant le nombre y de moles de TeF<sub>4</sub> hydrolysées.

y = Volume NaOH x Normalité NaOH - Volume HCl x Normalité HCL (4)

Prix d'essai mg	nombre de moles TeF <sub>4</sub>	Volume de NaOH O,1 N cm3	Volume de HCL 0,1 N cm3	y calculé
360,9	$1,773 \times 10^{-3}$	110	2,4	$1,793 \times 10^{-3}$
312,6	$1,535 \times 10^{-3}$	110	1,76	$1,540 \times 10^{-3}$

Tableau 1 - Dosage potentiométrique de TeF,

Remarques - Les résultats obtenus sur ces deux dosages montrent une concordance de l'ordre de 1 % par rapport à la valeur théorique. Etant donné que nous dosons le produit principal et non les impuretés, il est illusoire d'espérer beaucoup plus. Ces dosages confirment en outre que nous avons affaire à TeF, et non à une autre espèce chimique.

Sur la première analyse mentionnée ci-dessus, nous avons également effectué le calcul à partir du 2ème virage, ce qui donne alors une quantité de TeF<sub>4</sub> égale à 1,79 x 10<sup>-3</sup> mole en très bon accord avec les résultats précédents.

#### III - Analyse thermique

### 1°) Appareillage utilisé

Cette étude entreprise avec un calorimètre MCB au Centre d'Etudes Nucléaires de Saclay a été poursuivie dans notre laboratoire au moyen d'un appareillage d'analyse thermique différentielle TA 2000 Mettler mis à notre disposition par le Centre de Recherche de Solaize de la Société Elf Erap. Les quantités de chaleur mises en jeu sont mesurées par l'intermédiaire d'un intégrateur analogique construit au laboratoire. Les études ont été effectuées avec des vitesses de chauffage de 0,5°C.mn<sup>-1</sup> l'appareil étant par ailleurs étalonné par fusion de l'indium.

## 2°) Méthode d'exploitation des résultats

L'analyse de la pureté du produit est faite au moyen de la méthode de SKAU. Nous rappelons ci-dessous les diverses corrections utilisées, l'application des résultats obtenus à la détermination des constantes physico-chimiques étant effectués dans les paragraphes suivants. Cette méthode utilise la loi de Raoult tout au long du phénomène de fusion :

$$x_2 = \frac{\Delta H fus(1) \cdot \Delta T}{R(T fus(1))^2}$$

L'indice (1) se rapportant au solvant (ici  $\text{TeF}_4$ ), l'indice (2) aux impuretés.

 $x_2$  est donc la franction molaire d'impuretés dans la phase liquide, elle est reliée à la fraction molaire  $x_2^*$  d'impuretés dans l'échantillon par :

$$\mathbf{x}_{2}^{*} = \mathbf{x}_{2} \mathbf{F} \quad [6] \tag{6}$$

(F étant la fraction fondue de l'échantillon)

il vient donc :

$$\frac{\mathbf{x}_2}{\mathbf{F}} = \frac{\Delta \mathrm{Hfus}(1) \cdot (\mathrm{Tfus}(1) - \mathrm{T})}{\mathrm{R} (\mathrm{Tfus}(1))^2}$$
(7)

soit 
$$T = \frac{RTfus(1)^2 \cdot x^*}{\Delta Hfus(1)} \cdot \frac{1}{F} + Tfus(1)$$
(8)

La courbe représentative de l'équation T = f  $(\frac{1}{F})$  n'est en fait pas une droite car le transfert thermique au niveau de l'échantillon n'est pas parfait et la limite de sensibilité de l'appareil introduit une erreur systématique sur la détection du début de la fusion.

A chaque instant de la fusion, la fraction fondue est donnée par le rapport de la quantité de chaleur fournie à la quantité de chaleur nécessaire pour fondre entièrement l'échantillon. (6)

La température T est obtenue à partir de la température programmée Tp par la relation

$$T = T_{p} + \frac{\Delta U}{S} - \frac{V}{2} [7]$$
(9)  

$$\Delta U \text{ étant le signal ATD correspondant}$$
S la sensibilité du thermocouple (100 µv.°c<sup>-1</sup>)  
V la vitesse de chauffage (°C.mn<sup>-1</sup>)

La courbe représentative de T = f  $(\frac{1}{F})$  est donc théoriquement une droite dont la pente permet de calculer la fraction molaire  $x_2^*$  d'impuretés et l'ordonnée à l'origine de déterminer avec précision la température de fusion.

Pour corriger cette non linéarité, nous avons utilisé la méthode décrite par GUNN [8] et SONDADCK [9] qui consiste à ajouter systématiquement aux deux surfaces dont le rapport donne F (F =  $\frac{A \text{ total}}{Ai}$ ), une constante K telle que la courbe représentative de T =  $fus(\frac{1}{F*})$  soit une droite (F<sup>\*</sup> étant la valeur corrigée).

$$\mathbf{F}^* = \frac{\mathbf{A} \operatorname{total} + \mathbf{K}}{\mathbf{A}\mathbf{i} + \mathbf{K}} \tag{10}$$

Les couples (A,T) de trois points expérimentaux suffisent à déterminer la valeur du facteur correctif K :

$$K = \frac{\frac{T_3 - T_2}{T_2 - T_1}}{\frac{A_3 - A_2}{A_2 - A_1}} \cdot \frac{T_3 - A_2}{A_2 - A_1} \cdot A_1$$
(11)

Pour mener à bien le calcul de  $x_2^*$ , la connaissance de la température et de l'enthalpie de fusion de TeF<sub>4</sub> sont nécessaires.

# 3°) <u>Détermination de la température et de l'enthalpie de fusion</u> <u>de TeF</u>,

La détermination de la température de fusion a été faite de deux façons différentes :

- en effectuant des fusions à vitesse variable sur l'échantillon présumé le plus pur et en extrapolant à vitesse nulle la température de fusion T<sup>\*</sup>fus corrigée selon (9) (valeur prise au sommet du pic d'ATD). La validité de la valeur obtenue a été vérifiée par étalonnage avec l'indium (Tfus = 156,3°C).

Les résultats sont consignés dans le tableau (2)

Tableau	2	-	Détermination	de	la	température	de	fusion	de	TeF/
---------	---	---	---------------	----	----	-------------	----	--------	----	------

Vitesse de chauffage °C.mn <sup>-1</sup>	Tfus °C	Tfus <sup>*</sup> °C
2	134,4	131,4
1	132,2	130,3
0,5	130,8	129,6

L'extrapolation de la valeur Tfus<sup>\*</sup> à une vitesse de chauffage nulle donne pour la température de fusion de TeF<sub>4</sub> une valeur de 129,1°C.

618

- En prenant comme valeur l'ordonnée à l'origine de la droite représentative de l'équation T =f $(\frac{1}{F})$  utilisée pour la méthode de SKAU, on obtient une température de fusion de 128,9°C pour l'échantillon le plus pur analysé (voir tableau (4)).

Nous retiendrons donc une valeur de 129  $\pm$  0,1°C pour la température de fusion de TeF<sub>4</sub> solide.

La détermination de l'enthalpie de fusion de TeF<sub>4</sub> a été effectuée par intégration des pics d'analyse thermique après étalonnage par l'indium.

Les valeurs obtenues sont consignées dans le tableau (3)

Tableau 3 - Détermination de l'enthalpie de fusion de TeF,

masse TeF <sub>4</sub> mg	∆H fusion cal	∆Hfus Kcal.mol <sup>-1</sup>
54,9	0,809	3,00
34,3	0,522	3,10
44	0,6375	2,95

Nous obtenons ainsi une valeur moyenne de 3,02  $\pm$  0,08 Kcal.mol<sup>-1</sup> pour l'enthalpie de fusion de TeF<sub>4</sub>.

Nous pouvons maintenant calculer le taux de pureté par la méthode de SKAU.

Tableau 4 - Etude de la pureté de TeF4

masse TeF <sub>4</sub> mg	K mm(intégrateur)	$tg\alpha = \frac{RTfus(1)^{2} x_{2}^{*}}{\Delta Hfus(1)}$	Tfus <sup>*</sup> (1) °C	•x <sup>*</sup> <sub>2</sub>
54,9	14,43	- 0,2952	128,9	2,75x10 <sup>-3</sup>
44	59,94	- 2,527	131,3	2,35x10 <sup>-2</sup>

On voit que le produit étudié possède une pureté suffisante ( $x_2^*$  compris entre 10<sup>-2</sup> et 10<sup>-3</sup> selon l'échantillon).

#### IV - Analyse radiocristallographique

La structure de TEF<sub>4</sub> est connue grâce à une étude sur monocristal d'EDWARDS et HEWAIDI [10], mais nous ne disposons d'aucun diagramme de poudre expérimental. C'est pourquoi, nous avons d'une part calculé à partir des résultats d'EDWARDS et HEWAIDI un diagramme de poudre théorique, d'autre part réalisé un diagramme DEBYE SCHERRER expérimental.

Nous avons opéré avec une chambre de 360 mm de circonférence (montage de STRAUMANIS). Le générateur de rayons X est un appareil PHILIPPS PW 1009. Le rayonnement est produit par une anticathode en cuivre (raie K $\alpha$ , le raie K $\beta$  étant éliminée par un filtre de nickel). Les résultats ainsi obtenus figurent dans le tableau 5.

#### Tableau 5

Détermination du spectre de poudre de TeF, (anticathode de cuivre)

Spectre expérimental		Spectre théorique				
	d	I	d	I	hk1	
	4,59	f	4,68	24	101	
	3,99	TF	4,06	100	110	
	3,75	TF	3,81	87	012	
	3,69	tf	3,74	19	111	
	3,52	TF	3,58	63	102	
	3,07	tf	3,11	17	020	
	2,55	tf	2,58	7	201	
	2,49	tf	2,52	16	113	
	2,36	tf	2,385	15	211	
	2,33	f	2,35	22	122	
	2,17	tf	2,20 2,19	6	104 212	
	2,06 à 2,04 (large)	F	2,07 2,06 2,06 2,03	46	114 123 203 220	
	1,97	tf	1,99	19	221	
	1,94	tf	1,95	17	213	
	1,92	tf	1,93	11	130	
	1,90 à 1,88 (1arge)	F	1,905 1,903 1,896	33	024 032 131	
	1.71	tf	1.716	8	223	

Tableau 5 - suite

Spectre expérimental		Spectre théorique		
d	I	d	I	hk1
1,68	tf	1,690	10	311
1,61	tf	1,617	6	231
1,56 à 1,55 (large)	f	1,567 1,565 1,562 1,556 1,555 1,553	24	125 205 303 016 040 232
1,51 à 1,50 (large)	f	1,518 1,515 1,508	20	215 313 134
1,454	tf	1,461	7	233
1,421	tf	1,427	7	142
1,39(1arge)	tf	1,398 1,396	9-10	225 323
1,375	tf	1,379	9-10	126

Nous avons observé un bon recoupement entre le diagramme théorique et le diagramme expérimental, ce qui confirme l'identification de TeF<sub>4</sub>. Ainsi le produit que nous avons obtenu est du TeF<sub>4</sub> de pureté suffisante pour conduire l'étude envisagée.

B°) ETUDE DES PROPRIETES THERMOCHIMIQUES DE TeF,

# I - Température et enthalpie de fusion

Nous rappelons les résultats précédemment obtenus Tfus = 129 ± 0,1°C et  $\Delta$ Hfus = 3,02 ± 0,08 Kcal.mol<sup>-1</sup> Les seules valeurs éxistant dans la littérature sont Tfus = 129,6°C et  $\Delta$ Hfus = 6351 cal.mol<sup>-1</sup> [11] S'il y a une bonne concordance en ce qui concerne les valeurs proposées pour la température de fusion, par contre l'écart entre les valeurs des chaleurs de fusion est très important (du simple au double) et ne peut être attribué à une erreur expérimentale. Or la valeur avancée par JUNKINS, BERNHARDT et BARBER ayant été calculée à partir des mesures de tension de vapeur, on doit envisager l'existence à l'état vapeur d'une molécule dimère  $(TeF_L)2$ .

Nous avons, pour notre part, effectué une mesure calorimétrique directe.

Avec cette hypothèse, il y a alors un accord correct entre les 2 valeurs puisque nous obtenons 3,02 Kcal.mol<sup>-1</sup> alors que la valeur annoncée par JUNKINS serait de 3,175 Kcal.mol<sup>-1</sup> de TeF<sub>4</sub> (M = 203,6 g).

#### II - Détermination de la capacité calorifique de TeF,

# 1°) Technique opératoire

Cette détermination est effectuée à l'aide d'un calorimètre à flux type CALVET (commercialisé par Setaram) dans lequel sont placées deux cellules identiques (en acier inoxydable), l'une d'entre elles contenant l'échantillon étudié. Ces cellules, après équilibre thermique, sont chauffées (par l'intermédiaire d'un courant électrique I = 86,6 mA circulant dans les thermopiles) jusqu'à un nouvel équilibre thermique. L'ensemble calorimétrique revient ensuite à sa température initiale et la différence de chaleur emmagasinée (due essentiellement à la présence de l'échantillon) se traduit par un pic sur le thermogramme. L'aire du pic, correspondant à la quantité de chaleur mise en jeu est intégrée de la même façon que pour les autres déterminations calorimétriques. L'ensemble est entièrement automatisé (à l'exception du dépouillement des courbes intégrées).

Les nacelles vides n'étant jamais parfaitement identiques, il s'en suit pour une température donnée, lors d'un cycle de mesures (tel que décrit ci-dessus) pour les nacelles vides un pic calorimétrique de surface "S nacelle"  $(S_{a})$ .

L'appareillage est étalonné avec du sulfate de potassium  $\alpha$  dont la capacité calorifique molaire est bien connue.

622

Comme l'aire d'un signal calorimétrique est proportionnelle à la quantité de chaleur mise en jeu il vient immédiatement pour un échantillon donné, la formule liant sa capacité calorifique aux mesures effectuées :

$$CP_{2} = CP_{1} \times \frac{m_{1}}{M_{1}} \times \frac{M_{2}}{m_{2}} \times \frac{S_{2} - S_{0}}{S_{1} - S_{0}}$$

$$CP_{2} \text{ étant la capacité calorifique molaire du produit étudié}$$

$$CP_{1} \text{ la capacité calorifique molaire de } K_{2}SO_{4}$$

$$M_{2} \text{ sa masse molaire}$$

$$m_{2} \text{ la masse de produit utilisé}$$

$$M_{1} \text{ la masse molaire de } K_{2}SO_{4}$$

 $S_2$ ,  $S_1$ ,  $S_0$  : les différentes aires des pics calorimétriques du produit, de la référence et des nacelles vides respectivement.

Toutes les mesures sont évidemment effectuées dans les mêmes conditions.

# 2°) Résultats obtenus

Les résultats sont groupés sous forme de tableau, la même mesure étant effectuée plusieurs fois, les surfaces étant dans tous les cas comptées en unités arbitraires (mm du signal intégrateur). Pour chaque série, les valeurs qui diffèrent significativement des autres sont éliminées.

# a) Mesure de la capacité calorifique à 25°C

Ces mesures ont été effectuées avec deux types de nacelles différentes, les secondes étant considérablement plus légères que les premières (pour diminuer l'importance du terme  $S_o$  dans la différence "S -  $S_o$ ").

nacelle vide S <sub>o</sub>	nacelle avec K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (m <sub>1</sub> = 10,288 g) S <sub>1</sub>	nacelle avec TeF <sub>4</sub> (m <sub>2</sub> = 9,077 g) S <sub>2</sub>
	153	143
44	157	144
43	191	140
44	189	146
	187	153
	186	147,5
	189	155,7
	187	147
	187	
Valeur retenue		
44	187,3	147

- première série de mesures (nacelles lourdes)

- deuxième série de mesures (nacelles légères)

nacelle vide S <sub>o</sub>	nacelle avec K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (m <sub>1</sub> = 16,089 g) S <sub>1</sub>	nacelle avec TeF <sub>4</sub> (m <sub>2</sub> = 6,0826 g) S <sub>2</sub>
58	254	121
52 5	254	127
51.5	258	136
54	250	136
54	207	124
54	252	117
	246	114
	255	111
	266	
	266	
Valeur retenue		
54	257,6	119

L'application de la formule (12) donne  $Cp(TeF_4) = 29,4 \text{ cal.K}^{-1}.mol$  dans le premier cas et 30,7 cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup> dans le deuxième cas.

624

Nous retiendrons donc finalement une valeur de 30 cal. $K^{-1}$ .mol<sup>-1</sup> pour la capacité calorifique molaire Cp de TeF<sub>4</sub> solide à 25°C (les résultats obtenus avec les nacelles légères nous semblant plus précis).

b) Mesure de la capacité calorifique à 150°C (TeF, liquide)

nacelle vide	nacelle avec K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (m <sub>1</sub> = 14,932 g)	nacelle avec TeF <sub>4</sub> ( $m_2 = 6,0826$ g)
s <sub>o</sub>	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>
40	507	188
43	505	170
40	507	186
		180
		174
		176
Valeur retenue		
41,5	507	179

Une seule série de mesures à l'aide de nacelles légères a été effectuée.

L'application de la formule (12) donne une capacité calorifique molaire Cp égale à 31,1 cal. $K^{-1}$ .mol<sup>-1</sup> pour TeF<sub>4</sub> liquide à 150°C.

# c) Discussion des résultats obtenus et détermination des courbes enthalpiques $(H_T^{\circ} - H_{298}^{\circ})$ .

Etant donné que la capacité calorifique d'un solide varie peu avec la température (et qu'une telle variation ne peut être décelée avec l'appareillage utilisé) nous considérerons

 $Cp = 30 \pm 1 \text{ cal.K}^{-1} \text{.mol}^{-1}$  de 25°C à 129,1°C (température de fusion).

De même, pour la capacité calorifique de  $\text{TeF}_4$  liquide, nous prendrons Cp = 31,1 cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup> au-dessus de la fusion.

En appliquant la formule  $H_T^{\circ} - H_{298}^{\circ} = \int_{298}^{T} cpdT$  il est possible d'obtenir les équations des courbes enthalpiques :

pour TeF<sub>4</sub> solide (entre 298 et 402°K)  $H_T^{\circ} - H_{298}^{\circ} = 30 T - 8940$  pour TeF<sub>4</sub> liquide (au-dessus de 402°K)  $H_T^{\circ} - H_{298}^{\circ} = 31,1 T - 6362$  $H_T^{\circ} - H_{298}^{\circ}$  étant exprimé en calories et T en degrés Kelvin.

Il devrait être possible, en se basant sur ces résultats d'estimer une valeur de l'entropie de TeF<sub>4</sub> solide à partir des valeurs avancées dans la littérature pour TeF<sub>4</sub> gazeux [12] en utilisant la relation :  $S_{T_{yy}}(gaz) = S_{298}(solide) + \int_{298}^{Tf} Cp_s \frac{dT}{T} + \frac{\Delta H_f}{TF} + \int_{T_f}^{Tv} Cp_2 \frac{dT}{T} + \frac{\Delta Hv}{Tv}$  (13)

 $S_{T_{V}}(gaz)$  étant étal à 95,1 cal. $K^{-1}.mol^{-1}$  [12], l'application de la relation (13) donne une valeur de 57,5 cal. $K^{-1}.mol^{-1}$  pour l'entropie du tétrafluorure solide à 298°K. Ce qui ne correspond certainement pas à la réalité puisque la comparaison des valeurs d'entropie pour des composés voisins (cf tableau (6)) semble indiquer une valeur d'environ 39 cal. $K^{-1}.mol^{-1}$  pour TeF<sub>4</sub> solide à 298°K.

Tableau 6 - Valeurs d'entropie de la littérature en cal.K<sup>-1</sup>.mol<sup>-1</sup> [12]

Sb F <sub>3</sub>	sь с1 <sub>3</sub>	Sb Br <sub>3</sub>
30,4	44,7	43
	Te Cl <sub>4</sub>	Te Br <sub>4</sub>
	48	58,2

Nous pensons que les valeurs avancées pour TeF<sub>4</sub> gaz  $\begin{bmatrix} 12 \end{bmatrix}$  ont été calculées à l'aide des vibrations moléculaires et des interactions intermoléculaires dans une molécule monomère TeF<sub>4</sub>. Or nous sommes arrivés à la conclusion (cf ci-dessus) que TeF<sub>4</sub> existe à l'état gazeux sous forme de dimère, ce qui modifie évidemment les valeurs obtenues pour le calcul de l'entropie du gaz.

Nous tenons à remercier d'une part la D.G.R.S.T. pour son aide (contrat C.M.F. 74-7-1070), d'autre part la Société ELF ERAP pour son accueil dans ses laboratoires de SOLAIZE.

- J. CARRE, M. KOLMANNSBERGER, G. PERACHON, J. THOUREY et J. BOUSQUET J. of Fluorine Chemistry (1976) 8 (5), 401
- 2 R. CAMPBELL et P.L. ROBINSON J. chem. Soc. (1956), 785
- 3 MOISSAN Annales de chimie 1891 (6) 24,237
- 4 Handbook of Chemistry and Physics 54th edition (1973-1974)
- 5 PASCAL tome 13 p. 2018
- 6 M. NAVABIAN thèse Marseille 1976
- 7 Notice technique METTLER TA 2000 N° 1
- 8 S.R. GUNN Anal. Chem. 34 (1962) 1292
- 9 D.L. SONDACK Anal. Chem. 44 (1972) 888
- 10 A.J. EDWARDS et F.I. HEWAIDI J. Chem. Soc. (1968) A 12 2977
- 11 J.H. JUNKINS, H.A. BERNHARDT et E.J. BARBER J. amer. Chem. Soc.74 (1952), 5749
- 12 J. BARIN, O. KNACKE et O. KUBASCHEWSKI Thermochemical properties of inorganic substances Vol. I et II 1973 et 1976